

> concerti festival rassegne lirica **settembre**

Calendario

# calendario

Notizie sempre aggiornate su [www.amadeusonline.net](http://www.amadeusonline.net)

In queste pagine pubblichiamo, compatibilmente con lo spazio disponibile, esclusivamente i programmi che arrivano alla nostra redazione per posta, fax o e-mail all'indirizzo [calendario@amadeusonline.net](mailto:calendario@amadeusonline.net) entro il giorno 20 di due mesi prima dell'uscita del numero ad esempio, il 20 settembre si chiude la raccolta dei materiali per il numero di novembre

### Alto Adige

Alto Adige Festival  
Grand Hotel Dobbiaco  
17 **Schnyder, Mahler**; ten. A. Scheger, m.sop. V. Simeoni, sax D. Schnyder, trombone basso D. Taylor, Orch. Haydn di Bolzano e Trento, Fond. Arturo Toscanini, Orch. Reg. dell'Emilia Romagna, dir. G. Kuhn  
18 **Donizetti, Adelia**; Solisti dell'Acc. di Montegrail, Orch. Haydn di Bolzano e Trento, dir. G. Kuhn  
19 **Puccini, Messa di Gloria**; Solisti dell'Acc. di Montegrail, Orch. Haydn di Bolzano e Trento, dir. G. Kuhn  
19 **Castiglioni, Pintscher**; pf. A. Alberti  
20 **Mahler, Rott** e a.; m.sop. A. M. Chiuri, pf. J. Faber  
21 **Akkosax, Omaggio a Werner Pirchner**; fis. S. Haider, H. Sprenger  
22 **Händel, Mozart**; Solisti dell'Acc. di Montegrail, Orch. Haydn di Bolzano e Trento, dir. G. Kuhn  
23 **Beethoven, Soler, Scarlatti** e a.; pf. D. Cabassi  
24 **Thuille, Resch, Strauss, Haydn**; Orch. Haydn di Bolzano e Trento, Fond. Arturo Toscanini, Orch. Reg. dell'Emilia Romagna, dir. G. Kuhn  
25 **Franul, Mahlerlieder**; interpreti vari  
26 **Mahler, Sinf. n. 9**; Orch. Haydn di Bolzano e Trento, dir. G. Kuhn

### Dobbiaco

25 **Cage, Häusermann**, *La ribellione delle macchine agricole*; scultura P. Sandbichler, reg. C. Rainer

### Asolo

Incontri Asolani-VariAzioni  
S. Gottardo  
3 **Cajkovskij, Borodin**; Quartetto Borodin  
7 **Ponce, Villa-Lobos, Bacalov** (l.es. ass.); Trio Broz  
10 **Chopin, Schumann**; voce D. Satragno, pf. N. Carusi

### Bergamo

Contaminazioni contemporanee è il festival interamente dedicato all'etichetta discografica Ecm, specializzata in jazz e musica classica, che dal 21 al 25 settembre si aprirà nella Basilica di Santa Maria Maggiore con il dialogo, sospeso tra antico e contemporaneo, del sassofonista Jan Garbarek e delle voci dell'Hilliard Ensemble. Presenteranno *Officium Novum*, il terzo capitolo della loro collaborazione. In seguito, al Teatro Sociale, Stephan Micus si esibirà con i suoi strumenti etnici e con l'uso particolarissimo del canto. L'ultimo appuntamento è affidato alle sofisticate improvvisazioni dei trii di Stefano Battaglia e Norma Winstone. Info: tel. 0354160678, [www.contaminazionicontemporanee.it](http://www.contaminazionicontemporanee.it)

14 vl. G. Apap, The Colors of Invention  
17 **Schumann, Chopin**; pf. I. Pogorelich, cbs. R. Donati, Quartetto di Cremona

### Bari

Teatro Petruzzelli  
26, 27, 28, 29, 30 **Puccini, Il tabarro, Mascagni, Cavalleria rusticana**

### Bergamo

Bergamo Musica Festival Donizetti Teatro Donizetti  
17, 19 **Donizetti, Poltuto**; G. Kunde, P. Marrocu, S. Del Savio, A. Papi, dir. M. Rota, reg. M. Spada

### Besana in Brianza (Mb)

Musarte-L'invenzione del moderno Sala Verdi  
26 *Anime inquiete*; rec. L. Capaccioli e M. de Mojana, Quartetto Il Cortile delle Palme

### Barzanò-S. Vito Martire

26 **Puccini, Messa "di gloria"**; ten. L. Di Gioia, bs. L. Bertolo, Acc. Orch. del Lario, dir. R. Perata

### Brugora-Ex Monastero

29 *L'officina del futuro*; Allievi della Scuola di Mus. P. Riva, dir. D. Miniscalco

### Vergo Zoccorino-Ss. Gervaso e Protaso

25 **Puccini, Fauré**; ten. L. Di Gioia, bs. L. Bertolo, Acc. Orch. del Lario, dir. R. Perata

### Bologna

Sala Mozart  
25 **Bach, Pijper, Hindemith** e a.; fl. J. Zoon, pf. F. Killian

### S. Stefano

18 *Concerti per la basilica di S. Stefano*: **Mozart**; I Solisti dell'Orch. Mozart (h. 19, 40); **Brahms**; I Solisti dell'Orch. Mozart (h. 19, 40); **Bach, Pergolesi, Stabat Mater**; sop. J. Kleiter, c.alto S. Mingardo, vl. G. Carmignola, Orch. Mozart, dir. C. Abbado (h. 21)

### Teatro Manzoni

19 **Bach, Pergolesi, Stabat Mater**; sop. J. Kleiter, c.alto S. Mingardo, Orch. Mozart, dir. C. Abbado; repl. 21 Aquila-Auditorium, 23 Arezzo  
29 vl. G. Carmignola, Orch. Mozart, dir. D. Matheuz

### Bologna Festival

Oratorio S. Filippo  
27 **Debussy, Bartók** e a.; pf. P. De Maria

### Il nuovo Fantico

Oratorio S. Filippo Neri  
27 **Debussy, Ligeti, Bartók, Chopin**; pf. P. de Maria

### Organi antichi

Istituto Ortopedico Rizzoli  
24 Il violino barocco; vl. S. Montanari, clav. V. Montanari

### Brescia

Il Teatro Grande di Brescia compie 200 anni. Li festeggia questo mese con la presentazione della propria Fondazione - che promette in un momento tanto difficile per i teatri d'opera di sostenerne il progetto e farne una realtà lombarda di prim'ordine - e con due concerti, che ne sottolineano l'impegno fra modernità e tradizione: l'11 *When past and future collide: John Cale's Paris 1919 with orchestra*, la favolosa viola del Velvet Underground con l'Orchestra da Camera di Brescia diretta da Filippo Lama, e il 12 un concerto dell'Accademia del Teatro alla Scala diretto dal giovane emergente Daniele Rustioni. Info: tel. 0302979333, [www.teatrogrande.it](http://www.teatrogrande.it)

### Argelato-S. Michele Arcangelo

vl. E. Casazza, org. F. Tasini

### Molinella-S. Matteo

19 Coro Euridice, Coro da camera di Bologna, v.la da g. R. Ippolito, clav. F. Bacchetta, org. F. Tasini, dir. P.P. Scattolin

### Portonovo-S. Croce e S. Michele

10 vl. E. Gatti, org. F. Ciofini

### S. Maria in Strada-Natività di Maria

7 tr. J. Pia e M. Santi, tr.ne C. Colliard e M. Morini, org. O. Medori

### Bolzano

Bolzano Festival Conservatorio Monteverdi  
2 **Chopin, Schumann** e a.; pf. J. Lee, S. Gulyak  
5 Pf. M. Lifits, A. Lebedev, G. Coggi  
11 **Chopin**; pf. G. Ohlsson  
30 **Busoni**; cl. R. Gottardi, vl. P. Zordanazzo, v.la L. Azzolini, vl. N. Baroni, pf. G. Vitaletti, M. Zgaga

### Palazzo Mercantile

21 **Busoni**; pf. A. Bambace & J. Kang

### Bormio (So)

LeAltreNote Palazzo De Simoni  
2 **Giuliani, Albeniz, Granados** e a.; Duo Waldner

### S. Spirito

7 **Mozart**; Partecipanti alla Masterclass LeAltreNote 2010

### Livigno-S. Maria Nascente

7 *Omaggio a Bohuslav Martinu*; Trio Albatros Ensemble

### Stelvio

5 Gruppi da Camera LeAltreNote

### Città di Castello (Pg)

Festival delle Nazioni Circolo Accademia degli Illuminati  
4 **Korsakov, Respighi** e a.; m.sop. J. Gertseva, pf. S. Nocchi

### S. Domenico

2 **Rachmaninov, Šostakovič**; vl. M. Maisky, pf. L. Maisky  
5 **Chopin, Stravinskij**; pf. I. Pogorelich, Orch. Sinf. Abruzzese, dir. M. Bufalini

### S. Francesco

1 **Cajkovskij, Borodin**; Borodin Quartet

### S. Giustino-Castello Bufalini

3 **Sostakovič**; voce S. Cappelletto, pf. M. Scolastra, Quartetto Savino

### Como

LakeComo Festival Loveno di Menaggio-Vigoni  
10 **Bach, Mozart** e a.; pf. R. Martinovic

### Malgrate (Lc)-Palazzo Agudio

3 pf. P. Machajdik, vl. F. Sacchu  
18 **Chopin, Bellini, Verdi** e a.; sop. G. Mancini, A. Ferrer

### Varenna-Villa Cipressi

9 **Giuliani, Molino** e a.; fl. M. Ferrari, chit. A. Candeli

### Emilia Romagna

Emilia Romagna Festival Castel S. Pietro Terme-Teatro Arena  
5 **Bach**; fl. ob. e dir. P. Faldi, Orch. Barocca di Bologna

### Lucerna

Lucerne Festival im Sommer  
12 agosto-18 settembre

Continua anche a settembre la rassegna ideata da Claudio Abbado, quest'anno dedicata al tema dell'Eros declinato in tutte le sue sfumature, dalla voluttà carnale a quella spirituale, all'estetica e all'arte. Questo mese, fra molti ospiti eccellenti, sono previsti Simon Rattle e i Berliner Philharmoniker con Karita Mattila (1); Pierre Boulez e la Lucerne Festival Academy Orchestra (1, 5); la Royal Concertgebouw Orchestra (con Mariss Jansons il 2 e 3, Ton Koopman il 4); Esa-Pekka Salonen e la Philharmonia Orchestra (9, 10) con Hélène Grimaud (8); Michael Tilson Thomas e la San Francisco Symphony (11 con Paul Jacobs, 12 con Christian Tetzlaff e 13 con Susan Graham); i Wiener Philharmoniker (con Nikolas Harnoncourt e Lang Lang il 16, Gustavo Dudamel il 17 e il 18). Info: tel. 0041412264480, [www.lucernefestival.ch](http://www.lucernefestival.ch)

### Calendario

#### Faenza-Museo delle ceramiche

8 **Bacalov, Morricone, Glass** e a.;  
fl. M. Mercelli, pf. L. Bacalov

#### Forlì-Fabbrica delle Candele

1 **Schubert, Beethoven, Chopin**;  
pf. S. de Palma

#### Imola-Teatro Ebe Stignani

9 **Schubert, Pärt, Mozart, Samoggia**  
(l es. ass.); Orch. di Padova e del Veneto,  
dir. M. Scarpis

#### Riolo Terme-Rocca

2 **Franck, Schumann, Bach, Paganini**;  
vl. E. Zosi, pf. G. Campaner

#### Firenze

Auditorium Ente Cassa di Risparmio  
15 org. R. Perucki  
29 org. R. Kelber

#### Teatro Verdi

25 *Festa per i 30 anni dell'Ort*; m.sop.  
M. Bacelli, vl. B. Belkin e A. Tacchi,  
pf. P. De Maria e A. Lucchesini,  
dir. G. Ferro e M. Bufalini

#### O flos colende

Battistero di S. Giovanni  
7 *Arie sacre del Barocco fiorentino*;  
sop. M. Bacelli, clav. e org. A. Cremonesi,  
ar. L. Gintoli

#### Settembre Musica

Teatro della Pergola  
23 **Cherubini**; sop. M.G. Schiavo,  
Auser Musici, dir. C. Ipata  
24 **Stravinskij**, *Histoire du soldat*;

Allievi del Laboratorio teatrale  
del Teatro della Pergola, I Solisti dell'Orch.  
Giov. It., dir. N. Paszkowski  
28 **Mozart, Haydn, Mendelssohn**;  
Quartetto Galatea

#### Friuli Venezia Giulia

Piccolo Festival del Friuli Venezia Giulia  
*Martignacco-Sala Ex Cinema Impero*  
3 **Tarabella, Io, tu e Larry**; sop. M. Di Vita,  
bar. A. Calamai, pf. G. Menchini; repl. 4  
Pradamano-Parco Rubia

#### Reana del Rojale-Ss. Felice e Fortunato

2 **Buxtehude, Vivaldi, Händel** e a.;  
Harmonie Brass Ensemble

#### Rizzolo-Ss. Ilario e Taziano

5 *Omaggio a Pergolesi*; sop. A. Dell'Orte,  
m.sop. A. Malavasi, ten. R. Miani,  
bs. G. Ribis, Orch. Mitteleuropea,  
dir. P. Paroni

#### Genova

Palazzo Ducale  
29 **Bach, Paganini**; vl. B. Huang

#### Teatro Carlo Felice

10 **Chopin, Beethoven**; dir. e pf.  
A. Lonquich  
16 **Brahms, Schumann**; dir. J. Mena

#### Jesi (An)

Festival Pergolesi Spontini  
Chiesa degli Aroli  
19 **Stravinskij, Di Giandomenico**  
(l es. ass.); cantanti e strumentisti della  
Scuola di formazione della Fondazione  
Pergolesi Spontini

#### Milano

Dal 3 al 24 la kermesse di fine  
estate **MiTo Settembre musica**  
invade le due città protagoniste,  
Milano e Torino, con un  
fiume di **musica trasversale**:  
**classica, jazz, rock, pop,**  
**world**. Inaugurazione al Teatro  
alla Scala con la Gewandhaus  
*Orchester Leipzig* diretta da  
Riccardo Chailly, solista al  
pianoforte Kit Armstrong,  
ma le orchestre ospiti che si  
avvicenderanno sono ancora:  
l'Orchestre de Paris, la  
Philharmonia, la San Francisco  
Symphony, l'Orchestra Sinfonica  
di Milano Giuseppe Verdi,  
l'Orchestra de la Comunidad de  
Madrid, la Filarmonica della  
Scala. Fra i solisti si va da Lang  
Lang e Maurizio Pollini a Chick  
Corea e Stefano Bollani, fra le  
monografie spiccano quelle  
dedicate a *Lachenmann* e *Rihm*,  
ma anche un African Day con  
musicisti provenienti da Tunisia,  
Nigeria, Algeria e un focus sulla  
Turchia, e poi musica barocca,  
sacra, da camera, un Festival  
Josquin Des Pres, incontri e  
riflessioni con intellettuali  
specialisti e non sulla musica,  
musica e arte, spettacoli per  
bambini. Info: tel. 0288464725,  
www.mitosettembremusica.it

#### Teatro Pergolesi

25 **Bach, Pergolesi**, *Stabat Mater*;  
sop. J. Kleiter, c.alto S. Mingardo,  
vl. G. Carmignola, Orch. Mozart,  
dir. C. Abbado

#### Montecarotto- Teatro Comunale

18, 19 **Pergolesi** e a., *La servante maîtresse*;  
cantanti della Scuola dell'Opera  
di Bologna, strumentisti della Scuola  
di formazione della Fondazione  
Pergolesi Spontini, dir. G. Sagripanti,  
reg. J. Deschamps

#### Monte S. Vito-Teatro La Fortuna

17 **Bach** e a.; clav. G. Leonhardt

#### Levanto (Sp)

Festival Intern. Massimo Amfiteatrof  
S. Andrea

11 **Mozart, Schubert**; A. Bacchetti,  
Orch. di Padova e del Veneto

#### Lombardia

Musiche sull'Acqua  
Cadenabbia (Co)-Ascension Church  
11 ar. D. Burani e E. Degli Espositi

#### Malgrate (Lc)-Palazzo Agudio

26 **Wolf, Debussy** e a.; voce L. Bergamelli,  
pf. A. Bergamelli

#### Tremezzo (Co)-Villa Carlotta

4 **Castello, Frescobaldi** e a.; vl. barocco  
A. Tampieri, fisarm. G. Dellarole

#### Luino (Va)

Palazzo Verbania  
24 **Albeniz, Powell** e a.; chit. E. Segre

## Calendario

### Malcesine (Vr)

#### Teatro Scaligero

6 **Händel, Mozart**; pf. M. Kuhara, Benacus Chamber Orch., dir. S. Zilio  
13 **Marcello, Vivaldi**; fl. E. Scilironi, ob. A. Rauli, Benacus Chamber Orch., dir. S. Zilio

### Marostica (Vi)

#### Piazza degli Scacchi

14 ten. J. Carreras, Orch. Teatro Olimpico, dir. D. Gimenez

### Merano (Bz)

#### Settimane Musicali Meranesi

##### Duomo

9 **Vivaldi, Händel**; sop. R. Invernizzi, vl. e dir. A. Marcon, Venice Baroque Orch.

##### Kursaal

3 **Beethoven, Bruch**; vl. e dir. P. Zukerman, Royal Philharm. Orch. London

### Rai

Dopo *Tosca* e *Traviata*, la fortunata serie di film-opera girati sui luoghi originari ideata da Andrea Andermann giunge alla terza puntata: **Rigoletto a Mantova**, con cast e team stellare: protagonista Plácido Domingo, Orchestra Sinfonica della Rai diretta da Zubin Mehta, regia di Marco Bellocchio, direttore della fotografia Vittorio Storaro. In mondovisione su RaiUno il 4 e 5 settembre.

### Castel Rigone-Madonna dei Miracoli

15 **Schumann, Brahms**; m.sop. M. Bacelli, bar. F. Bettoschi, pf. P. De Maria

### Deruta-S. Francesco

14 **Cherubini, Schumann**; pf. G. Nardi

### Montefalco-Museo S. Francesco

12 pf. B. van Oort

### Orvieto-Duomo

19 Coro Grex Vocalis di Oslo, dir. C. Högset

### Roma

Romaeuropa: compie 25 anni la rassegna che si propone di raccontare le trasformazioni del mondo d'oggi. In cartellone 38 spettacoli, di cui 20 prime nazionali e 3 prime assolute, in programma dal 21 settembre al 2 dicembre. Segnaliamo fra l'altro *Orphee* della compagnia Montalvo Hervieu, *Where is my soul*, della regista Caroline Petrick che con l'Ensemble B'Rock porta in scena i madrigali di Monteverdi, e i Kafka Fragments di György Kurtág a cura di Peter Sellars con il soprano Dawn Upshaw. E poi ancora il *Visual Concert* della finlandese Kaija Saariaho e la chiusura del festival affidata a Laurie Anderson, musicista, videoartist e attrice. Info: 0645553000, www.romaeuropa.net

### 6 Bach, Mendelssohn, Poulenc e a.

Die 12 Cellisten der Berliner Philharm.  
14 **Musorgskij, Say, Beethoven**; vl. P. Kopatchinskaja, pf. F. Say, Luzerner Sinfonieorch., dir. J. Latham-König  
15 *Turkish Night*; Fazil Say & Friends  
16 **Say, Mozart**; pf. F. Say, Luzerner Sinfonieorch., dir. J. Latham-König  
20 **Beethoven, Bruckner**; Bayerisches Staatsorchester, dir. K. Nagano  
24 **Morriconi, Mozart, Rota** e a.; vl. e rec. G. Kremer, Kremerata Baltica  
27 **Strauss, Mahler**; sop. S. Kringelborn, Gothenburg Symp. Orch., dir. C. Zacharias

### Pavillon des Fleurs

4 **Vivaldi, Pergolesi**; sop. E. Kirkby, ten. R. Blaze, Ensemble Florilegium London  
11 **Chopin**; pf. P. De Maria  
18 **Say, Erkin, Beethoven**; vl. P. Kopatchinskaja, pf. F. Say, Borusan String Quartet  
25 **Onslow, Rosendorfer, Schumann**; Trio Bamberg

### Teatro Puccini

1 Grad Quartet  
8 vl. G. Apap, The Colors of Invention  
22 Les DésAxeS

### Milano

#### Auditorium

9, 10, 12 **Bellini, Prokof'ev, Berlioz, Čajkovskij**; pf. A. Kobrin, Orch Sinf. Verdi, dir. X. Zhang  
16, 17, 19 **Elgar, Rachmaninov**; pf. R. Cominati, Orch Sinf. Verdi, dir. X. Zhang

### San Gemini-Abbazia S. Nicolo

17 Philippine Madrigal Singers, dir. M.A. Carpio

### Solomeo-Teatro Cucinelli

16 **Cherubini, Mozart**; sop. M.G. Schiavo, Auser Musici, dir. C. Ippata

### Pisa

#### Anima Mundi

**Camposanto Monumentale**  
18 **Davies, Le Jongleur de Notre Dame**; I Suonatori della Santissima Annunziata, dir. G. Corti, reg. M. Cappelletti  
21 **Cherubini**; Quartetto Savinio, Cherubini Harmonie

### Cattedrale

15 **Pergolesi, Bach, Merula**; English Baroque Soloists, dir. J.E. Gardiner  
17 **Monteverdi, Vespi della Beata Vergine**; Monteverdi Choir, English Baroque Soloists, His Majestys Saqbutts & Cornetts, dir. J.E. Gardiner  
25 **Stravinskij, Gesualdo**; Ensemble De Labyrinth, dir. W. Testolin, Orch. Giov. It., dir. N. Paszkowski  
29 **Kverno, Deraco** (l. es. ass.), **Pasquini**; Coro Musicanova di Roma, dir. F. Barchi, Capella Tiberina, dir. G. Caruso

### Rimini

**Sagra Musicale Malatestiana**  
**Auditorium Palacongressi**  
2 **Schumann**; pf. K. Armstrong, Gewandhausorch. Lipsia, dir. R. Chailly  
6 **Beethoven, Fazil, Koukos**; pf. F. Say, Mahler Chamber Orch., dir. C. Carydis  
9 **Wagner, Bartók, Čajkovskij**;

23, 24, 26 **Mahler, Sinf. n. 3**; c.alto M. Groop, Orch Sinf. Verdi, dir. X. Zhang

### Teatro alla Scala

5 **Beethoven, Sinf. n. 9**; sop. M. Diener, m.sop. M.J. Montiel, ten. S. Davislim, bar. D. Roth., Orch. Sinf. Verdi, dir. X. Zhang  
18, 20, 22, 24, 26, 27, 28 **Rossini, L'occasione fa il ladro**; J. Kwon, P. Yende/M. Gulordava, L. Cortellazzi/J. Shin, M. Cavalletti/F. Polinelli, V. Tornatore/E. Mula, D. Pelissero/F. Fontana/V. Turmanov, dir. D. Rustioni, reg. J.P. Ponnelle  
25 **Chopin, Schumann**; pf. E. Kissin, Filarm. della Scala, dir. A. Wit

### Modena

#### GrandeZZa & Meraviglie

##### S. Carlo

17 *Le Roman de Fauvel*; Ensemble LaReverdie

### Moneglia (Ge)

#### Moneglia Classica

##### Oratorio dei Disciplinanti

6 **Mozart, Bruch, Schumann**; Trio Cameristico Italiano  
12 **Vallotti, Händel**; c.alto M. Lazzaro, dir. G. Matteoli  
30 Concerto della chitarrista Elettra

### Palermo

#### Teatro di Verdura

18, 19, 21, 22, 23, 24, 25, 26 **Rossini, Il barbiere di Siviglia**; D. Korchak/A. Kudrya, N. Alaimo/U. Chiummo, D. Barcellona/C. Chávez, F. Capitanucci/C. Senn, S. Alaimo/R. Tagliavini, dir. M. Mariotti, reg. F. Micheli

### Sarzana

Giunto alla VII edizione, il **Festival della Mente**, che da sempre concentra l'attenzione sulla creatività e i processi creativi coinvolgendo scrittori, artisti, psicoanalisti, neuroscienziati, storici e attori, quest'anno fra gli appuntamenti musicali ospita Antonio Ballista con un recital pianistico sul tema del divertimento, e gli Avion Travel che proporranno un'autobiografia sonora dal titolo *MusicaMente*. Dal 3 al 5 settembre. Info: www.festivaldellamente.it

Filarm. della Scala, dir. S. Bychkov  
12 **Smetana, Chopin**; pf. P. De Maria, Czech Philharm. Orch., dir. I. Marin  
13 **Beethoven, Sinf. n. 9**; Czech, Philharm. Orch., Coro Filarm. di Praga, dir. I. Marin  
19 **Strauss, Bartók**; Bayerisches Staatsorchester, dir. K. Nagano

### Complesso Agostiniani

1 **Martin, Ullmann**; m.sop. K. Goeldner, rec. H. Fleischmann, pf. F. Libetta, reg. D. Krief

### S. Rita

16 **Draghi**; Ensemble Seicentonovecento, dir. F. Colusso

### Teatro degli Atti

18 **Godowsky, Chopin**; pf. F. Libetta  
28 *Musica del '600 it*; Ensemble Rosantico

### Parma

#### Traiettorie

##### Auditorium Paganini

10 **Berg, Schönberg, Webern**; Klangforum Wien  
12 **Lang, Vivier, Wallin**; Klangforum Wien

### Casa della Musica

22 **Berg, Kurtág, Schumann**; Quartetto Prometeo  
30 **Gaussin, Hervé, López López** e a.; Ensemble Sillages

### Perugia

#### Sagra Musicale Umbra

##### Cattedrale S. Lorenzo

11 *Liturgia gregoriana*; Complesso Vocale L. Feininger, dir. R. Gianotti, org. S. Rattini

### S. Bevignate

11 *Pellegrinaggi dell'anima*; Hespèrion XXI, dir. J. Savall

### S. Pietro

18 **Pergolesi, Vespro della Beata Vergine**; sop. G. Hierdeis, m.sop. U. Ettinger, Kölner Akademie, dir. M. Willens

### Teatro Morlacchi

12 **Hindemith, Bruckner**; Mahler Jugendorch., dir. D. Afkham  
19 **Schubert, Schumann, Cherubini**; Kammerchor e Hofkapelle Stuttgart, dir. F. Bemius

### Bettona-S. Crispoldo

18 **B. Marcello, Galuppi, Cherubini** e a.; pf. A. Bacchetti

### Roma

#### Villa Lante al Gianicolo

14 **Mozart, Debussy, Respighi, Saariaho**; vl. F. Starkloff, pf. A. Valente  
28 **Bach, Paternoster, Hakola**; sop. M.C. Chizzoni, rec. S. De Palma, vl. V. Paternoster, pf. P. Camicia

### Festival delle due città

#### Teatro Ghione

15 **Bach, Albéniz** e a.; chit. D. Russell  
17 Amadeus Guitar Duo  
18 chit. J.L. Del Puerto  
21 **Wallen, Granados, Falla**; chit. T. Kerstens  
23 chit. S. Iannarelli

### Festival di settembre di S. Cecilia

#### Parco della Musica

2, 3, 9, 10, 16, 17, 23, 24 **Beethoven, Le 9 Sinfonie**; Orch. Acc. Naz. S. Cecilia, dir. K. Masur

### Santa Margherita Ligure (Ge)

#### Santa Margherita

##### Largo Amendola

10 Gruppo di Ottoni del Conservatorio di Genova

### S. Bernardo

25 Corale Polifonica A. Gavina

### Spoletto (Pg)

#### Teatro Caio Melisso

17, 18, 19 **Constant, La tragédie de Carmen**; A. L. Colaiani, A. Pennisi, N. Pirazzini, A. Stroppa, Ensemble Strumentale O.T.Li.S., dir. G. Betta, reg. L. G. Dolcini

### Siena

Contemporaneamente barocco. Sarà Stefano Bollani a inaugurare, l'8 ottobre, un festival che da tre anni si propone di valorizzare i legami tra antico e moderno. Il talentoso pianista presenterà per l'occasione un omaggio al compositore inglese Henry Purcell e a una delle sue opere più belle, il *Dido and Aeneas*: Bollani rivisiterà ed esplorerà la partitura, datata 1689, con virtuosismo e la consueta ironia. Fino al 26 ottobre la città toscana e i suoi dintorni ospiteranno altri eventi con ospiti di caratura internazionale.  
Info: tel. 3295659053, www.fcbs.it

### Teatro Nuovo

9, 10, 11, 12 **Cimarosa**, *Il matrimonio segreto*; Z. Afteh, A. Pento, G. Boschetti, O. Meontanari, D. Leonetti, G. Mattini, O.T.Li.S., dir. D. M. Gil de Tejada, reg. P. Rossi  
23, 24, 25, 26 **Donizetti**, *L'elisir d'amore*; M. Kostraki, L. N. Vitelaru, G. Bocchino, R. Cresca, O.T.Li.S., dir. C. Palleschi, reg. G. Bongiovanni; repl. 28 Perugia-Teatro Morlacchi, 30 Città di Castello-Teatro degli Illuminati

### Stresa (Vb)

#### Stresa Festival

#### Palazzo dei Congressi

2 **Mozart**, *Idomeneo*; T. Meli, L. Polverelli, A. Marianelli, B. Frittoli, A. Liberatore, Ars Cantica Choir, Stresa Festival Orch., dir. G. Noseda  
4 **Cimarosa**, *Il matrimonio segreto*; Acc. di Canto Giovani all'Opera, Orch. Giov. It.  
5 **Šostakovič**, **Dvořák**; vl. L. Kavakos, Stresa Festival Orch., dir. G. Noseda

### Arona-Villa Ponti

1 **Tartini/Kreisler**, **Stravinskij** e a.; vl. D. Zhu, pf. R. Gutman

### Isola Bella-Salone degli Arazzi

3 **Bach**, **Schumann**; pf. P. Anderszewski

### Treviso

#### Festival delle due città

#### Teatro Eden

1 Trio Mediterraneo  
3 **Falù**; chit. J. Falù  
5 chit. M. Delle Cese  
11 voce Kosho, chit. A. Wiedemann  
13 **Bach**, **Albéniz** e a.; chit. D. Russell

### Trieste

#### Palazzo del Governo

20 pf. D. Trifonov  
23 pf. N. Goerner  
27 pf. A. Gadjevic e G. Guarrera  
30 pf. E. Arciuli

### Teatro Verdi

10, 11 **Schubert**, **Schumann**; dir. H. Soudant  
17, 18 **Mozart**, **Mahler**; dir. S.A. Reck  
24, 25 **Brahms**, **Beethoven**; pf. L. Vogt, dir. P. Steinberg; repl. 26 Pordenone-Teatro Verdi

### Venezia

#### Museo Casa di Carlo Goldoni

18, 25 **Tartini**, **Vivaldi**; Ensemble Musica Venezia

### S. Salvador

4 *Musica sacra*; Ensemble Il Sistro Barocco

### Teatro La Fenice

5, 8, 10, 11, 12, 18, 19, 25, 26, 28, 29  
**Verdi**, *La traviata*; P. Ciofi/  
E. Sadovnikova/G. Rossi, S. Secco/  
R. De Biasio, G. Meoi/D. Damiani,  
R. Lokar, dir. M.W. Chung/S. Rabaglia,  
reg. R. Carsen  
25, 28, 29 **Verdi**, *Rigoletto*; E. Cutler/  
D. Schmunk, R. Frontali/D. Platanias,  
D. Rancatore/O. Peretyatko, dir.  
M.W. Chung, reg. D. Abbado

### Festival Biennale Musica

#### Conservatorio

23, 25 **Jodlowski**, **Tadini**, **Zen** e a.,  
*Don Giovanni a Venezia* (I es. ass.)  
voce M. Agnesini, rec. M.P. Perez Aspa,  
C. Stoppa, S. Orlandi, U. Curi, Ensemble  
Orch. del Teatro La Fenice,  
dir. D. Garegnani

### Teatro alle Tese-Arsenale

25 **Romitelli**, **Berio**; rec. F. Perinti,  
Coro Accentus/Axe 21, Ensemble  
Intercontemporain, dir. S. Mälkki  
26 *Extempore* (3 concerti di comp.  
e interpreti vari)  
27 **Grisey**, **Tamopolski**, **Vassena**, **Kyburz**;  
sax R. Camenisch, Ensemble Phoenix  
Basel, dir. J. Henneberger  
28 **Xenakis**, **Perrini** (I es. ass.), **Furrer**  
(I es. ass.), **Bartók**; Schlagquartett Köln,  
Ensemble Resonanz, dir. B. Furrer

### Teatro La Fenice

26 **Corgi** (I es. ass.), **Martinsson**,  
**Lutoslawski**; Quartetto del Teatro  
La Fenice

### Teatro Malibran

29 **Ligeti**, **Messiaen**, **Feldman** e a.;  
Coro della Radio Nazionale Lettone,  
Solisti dell'Ensemble L'Arsenale  
30 **Mantovani**, **Rihm**; sop. P. Laplace,  
Orch. Sinf. Naz. Rai, dir. P. Rophé

### Teatro Piccolo Arsenale

24 **Franceschini**, *Il gridario* (I es. ass.);  
L. Catrani, S. Faccioli, reg. C. Gangneron (h.  
18). **Camarero**, *En la medida de las cosas* (I  
es. ass.); S.M. Sun, interpreti  
vari, reg. R. Aberloa (h. 19). **Seidl**,  
**Kötter**, *Freizeitspektakel* (I es. ass.);  
Neue Vocalsolisten Stuttgart (h. 21)  
25 **Bussotti**, **Paris**, **Dohmen**, **Ligeti**;  
Neue Vocalsolisten Stuttgart  
27 **Verunelli**, **Colasanti**, **Casale**  
(I es. ass.) e a.: Mitteleuropa Orch.,  
dir. A. Pestalozza  
28 *Omaggio a Franco Donatoni*;  
pf. M.I. De Carli, Mdi Ensemble,  
dir. Y. Sugiyama  
29 **Cage**, **Vinac**, **Broström**,  
**Sandström**; Ensemble di percuss.  
dell'Acc. di Mus. di Malmö,  
dir. L. Gruvstedt

### Verona

#### Settembre dell'Accademia

#### Teatro Filarmonico

3 **Brahms**, **Dvořák**; pf. M. Valerio,  
Orch. Philharm. di Sofia, dir. G. Nicola  
7 **Wagner**, **Bartók**, **Čajkovskij**;  
Orch. Filarm. della Scala, dir. Bychkov  
11 **Wagner**, **Mahler**; Orch. National  
de France, dir. D. Gatti  
14 **Beethoven**, *Sinf. n. 9*; Orch. Filarm.  
Ceca., dir. I. Marín  
19 **Chopin**; pf. L. Lortie  
20 **Shumann**, **Chopin**; pf. P. De Maria  
23 *Canzoni degli anni Venti e Trenta*;  
M. Raabe & Palast Orch.  
28 **R. Strauss**, **Mahler**; sop.  
S. Kringelborn, Gothenburg Symph.  
Orch., dir. C. Zacharias